



Seba



Contra las alergias  
**LORATADINA**  
Sabor melocotón | Solución oral  
120 mL

**Información farmacológica**

**Composición: cada 5 mL contiene:**

Loratadina.....5 mg

**Indicaciones y usos:**

• Loratadina es un antihistamínico indicado para el alivio de los síntomas de urticaria crónica y otras afecciones alérgicas dermatológicas. Alivio de los síntomas de la rinitis alérgica, como estornudos, rinorrea y prurito. Alivio de sintomatología de conjuntivitis alérgica, como lagrimeo y escozor de ojo. Tratamiento de estornudos asociados a resfriado común, reacciones anafilácticas o anafilatoides. Tratamiento adjunto del asma bronquial, reduce y mejora los síntomas de bronco dilatación en pacientes con asma atópica leve.

**Dosis:**

- Niños de 2 a 5 años: 1 cucharadita (5 mL) 1 vez al día.
- Niños mayores de 6 años y adultos: 2 cucharaditas (10 mL) al día.

**Contraindicaciones:**

Hipersensibilidad a alguno de los componentes de la fórmula.  
Hipersensibilidad a los antihistamínicos.

Loratadina no debe ser utilizada cuando se presentan los siguientes problemas médicos: deterioro de función hepática, deterioro de función renal, obstrucción de cuello de la vejiga, hipertrofia prostática sintomática, retención urinaria o su predisposición, glaucoma de ángulo cerrado o su predisposición, glaucoma de ángulo abierto.

**Precauciones generales:**

No se recomienda el uso de antihistamínicos en recién nacidos o infantes prematuros debido a la susceptibilidad incrementada en los efectos anticolinérgicos colaterales, tales como excitación del SNC y aumento de tendencia a presentar convulsiones.

**Advertencias:**

- Consulte a su médico antes de iniciar a usar este suplemento si usted está embarazada o sospecha estar embarazada o está en período de lactancia. Aun no se ha establecido la seguridad de este medicamento para ser utilizado durante el embarazo y lactancia por lo que no se recomienda su uso en estos estados.
- Puede ocurrir somnolencia, no participar en actividades que requieran estado mental alerta.

**Vía de administración:** oral.

**Agítese bien antes de usar.**

**Presentación:** frasco de 60, 120 y 240 mL.

**Venta libre.**

**Condiciones de almacenamiento:**

- Manténgase en un lugar fresco y seco (debajo de 30°C), protéjase de la luz.
- Producto medicinal, manténgase fuera del alcance de los niños.

**PS PHARMACEUTICAL**  
0 Av. C 2-55 Col. Najarito Zona 6 Villa Nueva Guatemala,  
PBX: (502) 6628-1158