



CLOTRIMAZOL 2%

Crema vaginal 30 g



Información farmacológica

CLOTRIMAZOL 2% CREMA para tratar las infecciones por hongos en la vagina.

Fórmula: Cada gramo contiene:

Clotrimazol20 mg
Excipientes c.s.p.

Dosis: Adultos y adolescentes: administrar una dosis de 5.0 g vía intravaginal con un aplicador una vez al día, preferiblemente a la hora de acostarse durante 6 días ó según prescripción médica.

Precauciones: El clotrimazol se debe usar con precaución en pacientes que hayan mostrado alguna hipersensibilidad a otros antimicóticos azólicos, incluyendo el miconazol, itraconazol ó fluconazol. Los pacientes con diabetes mellitus, bajo quimioterapia ó inmunosuprimidos deberán consultar a su médico antes de iniciar tratamiento con clotrimazol. Informe a su médico ó farmacéutico si está utilizando ó ha utilizado recientemente otros medicamentos, incluso los productos de plantas medicinales ó los adquiridos sin receta.

Contraindicaciones: Hipersensibilidad a alguno de los componentes de la fórmula.

Efectos secundarios: Se han observado de manera poco frecuente reacciones en el sitio de aplicación como enrojecimiento, escozor ó quemazón, formación de ampollas, malestar ó dolor local, descamación, picor, hinchazón y exantema generalizado.

Advertencias: Si está embarazada ó en período de lactancia, si cree que podría estar embarazada ó tiene intención de quedar embarazada, consulte a su médico antes de utilizar este medicamento.

Vía de administración: Vaginal.

Presentación: Crema vaginal en tubo de 30g, con 6 aplicadores.

Modo de uso:

1. Llene el aplicador especial que viene con la crema hasta el nivel indicado
2. Acuéstese de espalda con las rodillas hacia arriba y separadas.
3. Introduzca suavemente el aplicador en la vagina y empuje el émbolo (desatascador) para liberar el medicamento. Si usted siente alguna resistencia (es difícil de introducir), no trate de introducirlo más profundamente.
4. Retire al aplicador.

Condiciones de almacenamiento:

Manténgase en un lugar fresco y seco (debajo de 30°C), protéjase de la luz.
Manténgase fuera del alcance de los niños.

PS PHARMACEUTICAL, S.A.

0 Av. C 2-55 Col. Najarito Zona 6 Villa Nueva Guatemala, PBX: (502) 6628-1158